

# MasterTop® 548

**Сухая напольная смесь для устройства быстротвердеющих стяжек толщиной от 10 мм до 80 мм**

## ОПИСАНИЕ

MasterTop 548 – готовая к применению сухая смесь на основе портландцемента, минеральных заполнителей и добавок. Применяется для устройства цементных стяжек с быстрой готовностью к пешеходным нагрузкам и последующей укладке финишных покрытий. Толщина нанесения от 10 мм до 80 мм.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Для внутреннего и наружного использования.
- Для устройства стяжек под полимерные покрытия.
- Для устройства стяжек с адгезией к основанию и плавающим способом (по разделительному слою).
- Для зон с постоянным воздействием влаги.
- Для устройства полов с обогревом.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Быстротвердеющий состав:
  - пешеходные нагрузки через 5 часов;
  - укладка финишных покрытий через 3 – 5 суток после окончания мероприятий по уходу.
- Высокая прочность при сжатии и на отрыв.
- Может наноситься механизированным способом.
- Позволяет выполнять уклоны.
- Длительное время жизни, примерно 1 час
- Температура эксплуатации от -30 до +80°C.
- Негорючий.

## УПАКОВКА

MasterTop 548 упакован во влагостойкие мешки по 30 кг, на поддоне 48 мешков – 1 440 кг.

## СРОК И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок хранения материала в закрытой неповрежденной упаковке 12 месяцев. Не использовать материал из открытых или поврежденных мешков.

Хранить материал в сухом закрытом помещении, защищать от воздействия влаги и не допускать замораживания.

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Температура основания, раствора и окружающей среды при проведении работ – от +5°C до +30°C.

### 1. Подготовка основания

При устройстве стяжки с адгезией к основанию оно должно быть чистым и прочным и иметь

достаточную шероховатость. Необходимо очистить основание от «цементного молока», жира, масел, пыли и других загрязнений, препятствующих адгезии. Для очистки основания и придания шероховатости рекомендуем использовать фрезеровальную или дробеструйную обработку.

Подготовленное основание необходимо хорошо пропитать водой и нанести адгезионный состав MasterTop 500.

MasterTop 548 наносится на адгезионный состав «мокрый по мокрому».

*Более подробную информацию по применению адгезионного состава смотрите в техническом описании на MasterTop 500.*

### 2. Приготовление раствора MasterTop 548

Перемешивание следует осуществлять в бетономешалке принудительного типа, в том числе с пневмонагнетателем или с помощью двухвального миксера со шнековой насадкой (при небольших объемах).

Используйте достаточное количество смесителей, чтобы операции перемешивания и укладки осуществлялись одновременно, без остановок.

#### **НЕ СМЕШИВАТЬ ВРУЧНУЮ!**

Не добавлять к продукту цемент, песок или другие материалы. Не использовать материал из поврежденных или открытых мешков.

### Перемешивание

Залейте требуемое количество воды (2,4 – 3,0 литра на 30 кг сухой смеси) в емкость для перемешивания. Включите смеситель, быстро и непрерывно добавляйте сухую смесь. Перемешивайте в течение 2 – 3 минут до получения жестко-пластичной консистенции смеси.

*Если консистенция будет слишком пластичной (много воды в смеси), то прочность стяжки будет ниже заявленных показателей, а скорость высыхания увеличится.*

### 3. Нанесение раствора MasterTop 548

Раствор MasterTop 548 наносят на предварительно подготовленную и обработанную клеем бетонную поверхность («мокрый по мокрому») и распределяют по направляющим или «жидким маякам» с помощью кельмы и правила.

*Нанесение на большие площади следует производить участками. Работа должна продолжаться с укладкой свежего материала на свежий материал.*

### 4. Затирка поверхности диском

Практически сразу после нанесения раствора поверхность нужно обработать диском бетоноотделочной машины для качественного уплотнения стяжки и придания ей требуемой

## MasterTop® 548

**Сухая напольная смесь для устройства быстротвердеющих стяжек толщиной от 10 мм до 80 мм**

ровности. Затирку производят несколько раз, пока позволяет время и свойства смеси.

*Недостаточное уплотнение приведет к низкой прочности стяжки.*

### **5. Защита поверхности**

После окончания обработки, закройте поверхность стяжки полиэтиленовой пленкой, как минимум на 2 суток, чтобы не допустить быстрого испарения воды и предотвратить загрязнение или физическое повреждение поверхности, которые потом практически невозможно устранить.

### **6. Очистка инструментов**

Свежий материал MasterTop 548 удаляется с помощью воды. Затвердевший материал может быть удален только механическим способом.

### **7. Подготовка стяжки перед нанесением финишных покрытий**

Перед нанесением финишных покрытий поверхность стяжки должна быть чистой и прочной и иметь достаточную шероховатость. Необходимо очистить ее от «цементного молока», жира, масел, пыли и других загрязнений, препятствующих адгезии. Для очистки стяжки и придания шероховатости рекомендуем использовать шлифование алмазными абразивными элементами.

*Примечание: недопустимо использование для подготовки фрезеровальной или дробеструйной обработки.*

## **МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ**

Материал содержит цемент, вызывающий раздражение кожи и слизистых оболочек. Избегайте контакта с глазами и длительного контакта с кожей. При контакте с глазами немедленно промойте большим количеством воды в течение минимум 15 минут и обратитесь к врачу, предоставив информацию о свойствах материала. При контакте с кожей тщательно вымойте ее водой с мылом. Держать продукт вне досягаемости для детей. При работе использовать защитные перчатки и средства защиты глаз.

# MasterTop® 548

Сухая напольная смесь для устройства быстротвердеющих стяжек толщиной от 10 мм до 80 мм

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение
Прочность на сжатие в возрасте 28 суток	более 35 МПа
Прочность на растяжение при изгибе в возрасте 28 суток	более 6 МПа
Прочность на отрыв (когезионная) в возрасте 28 суток	более 1,5 МПа
Температура использования	от + 5 до + 30°C
Температура эксплуатации	от - 30 до 80°C
Расход сухой смеси	~ 20 – 22 кг/м <sup>2</sup> при толщине слоя 10 мм
Количество воды для затворения	2,4 – 3,0 литра на 30 кг сухой смеси
Время жизни раствора*	~ 60 минут при 20°C
Толщина слоя:	
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ минимальная</li> </ul>	10 мм для стяжек с адгезией к основанию 50 мм для плавающих стяжек (по разделителю)
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ максимальная</li> </ul>	80 мм
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ для обогреваемых стяжек (с водяным отоплением)</li> </ul>	минимум 40 мм над трубами
Время твердения: *	
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ пешеходные нагрузки через</li> </ul>	~ 5 часов
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ укладка финишных покрытий через **               <ul style="list-style-type: none"> <li>■ при толщине слоя 10 – 40 мм</li> <li>■ при толщине слоя 40 – 80 мм</li> </ul> </li> </ul>	~ 3 суток ~ 5 суток

\* При температуре раствора, окружающей среды и основания примерно +20°C, относительной влажности 50%. При других условиях необходимо проконтролировать остаточную влажность стяжки перед нанесением финишных покрытий.

\*\* После окончания мероприятий по уходу.

Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании ООО «МБС Строительные системы». Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения данного продукта. Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

ООО «МБС Строительные системы»  
 Офис в Москве: +7 495 225 6436  
 Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 539 5397  
 Офис в Казани: +7 843 212 5506  
 Офис в Краснодаре: +7 989 852 6779  
 Офис в Екатеринбурге: +7912 690 2865  
 Офис в Новосибирске: +7 913 013 2763  
 E-mail: stroysist@mbcc-group.com  
[www.master-builders-solutions.ru](http://www.master-builders-solutions.ru)