

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

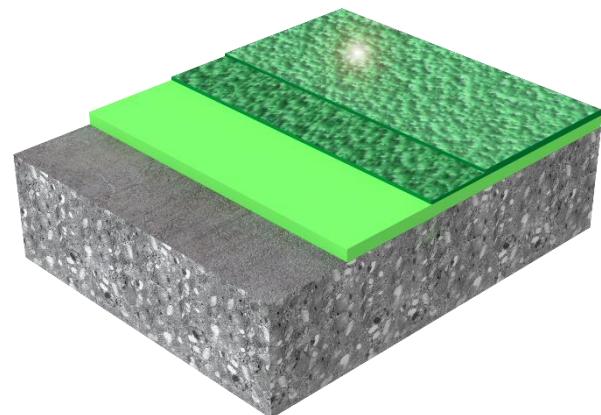
# Sikafloor® 1273 R (MasterTop 1273 R)

Антискользящее эпоксидное промышленное покрытие для средних эксплуатационных нагрузок

Применяется в закрытых помещениях с постоянной температурой и «сухими» и «влажными» производственными процессами.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

широкий спектр производственных помещений, сборочно-монтажные цеха, склады и терминалы, инженерно-технические центры, торговые и выставочные центры (технические помещения), крытые отапливаемые паркинги.



Толщина покрытия ~ 2,0–3,0 мм

Слой	Материал	~ Расход, кг/м <sup>2</sup>
Грунтовка	<b>Sikafloor® P 604</b> Двухкомпонентный экономичный предварительно наполненный эпоксидный грунтовочный состав нормального отверждения, без летучих растворителей, для сухих бетонных оснований  <b>или Sikafloor® P 622</b> Двухкомпонентный эпоксидный грунтовочный состав нормального отверждения, без летучих растворителей, для сухих и <u>свежих бетонных оснований с повышенной влажностью</u>	0,4 – 0,6  0,3 – 0,5
Присыпка	Сухой кварцевый песок фракции 0,4 – 0,8 или 0,8 – 1,4 мм	0,7 – 0,8
Основной слой	<b>Sikafloor® BC 373</b> Двухкомпонентный самонивелирующийся цветной эпоксидный состав без летучих растворителей, для устройства промышленных полимерных покрытий пола	0,9 – 1,2
	<b>Sikafloor® Filler P1</b> Мелкодисперсный фракционированный наполнитель для полимерных материалов	0,6 – 0,8

Слой	Материал	~ Расход, кг/м <sup>2</sup>
Засыпка	Сухой кварцевый песок фракции 0,4 – 0,8 или 0,8 – 1,4 мм	5,0 – 6,0
Запечатывающий слой	<b>Sikafloor® BC 373</b>	1,0 – 1,2
	<b>MasterTop Filler</b>	0,25 – 0,3

Примечание:

Указанные расходы являются ориентировочными и могут меняться в зависимости от способа нанесения материалов, шероховатости, температуры и пористости основания, а также отходов, образующихся во время применения материалов.

Если основание имеет значительное количество мелких неровностей, ярко выраженную текстуру после дробеструйной обработки или значительные открытые поры необходимо предусмотреть в покрытии базовый слой (Scratch coat) по загрунтованному основанию. Он выполняется из смеси грунтовки с наполнителем MasterTop Filler в пропорции 1 : 0,5 ÷ 1 : 1. Расход смеси зависит от состояния основания.

Фракция песка на присыпку и засыпку выбирается в зависимости от требуемой толщины покрытия. Расход материалов на основной слой, засыпку и запечатывающий слой также зависит от используемой фракции песка.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Прочность при сжатии	не менее 60 МПа
Стойкость к истиранию по Таберу (после 1000 оборотов) через 28 суток	не более 40 мг
Стойкость к истиранию (EN 13813) через 28 суток	< AR1
Стойкость к ударным воздействиям (EN 13813) через 28 суток	> IR4
Стойкость к скольжению (DIN 51130)	R11 / R12*
Класс пожарной опасности (ФЗ №117 от 10.07.2012 г.)	KM2

\* - в зависимости от используемой фракции песка на засыпку

Информация, содержащаяся в настоящем техническом описании материала, основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Приведенная информация должна рассматриваться только в качестве общего руководства – для более подробной консультации или обучения, а также в случаях применения, не указанных в данном техническом описании, обращайтесь в локальную службу технологической поддержки ООО «Строительные системы». Компания не несет ответственности за дефекты в результате некорректного применения данного материала.

Поскольку производство наших материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает свою актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у вас действующего на данный момент технического описания. Актуальное и достоверное техническое описание материала можно всегда найти на нашем сайте [www.sika.ru](http://www.sika.ru)

ООО «Строительные системы»

Офис в Москве: +7 495 225 6436

Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 539 5397

Офис в Казани: +7 843 212 5506

Офис в Краснодаре: +7 989 852 6779

Офис в Екатеринбурге: +7 912 290 7134

Офис в Новосибирске: +7 913 013 2763

E-mail: stroysist@ru.sika.com

[www.sika.ru](http://www.sika.ru)